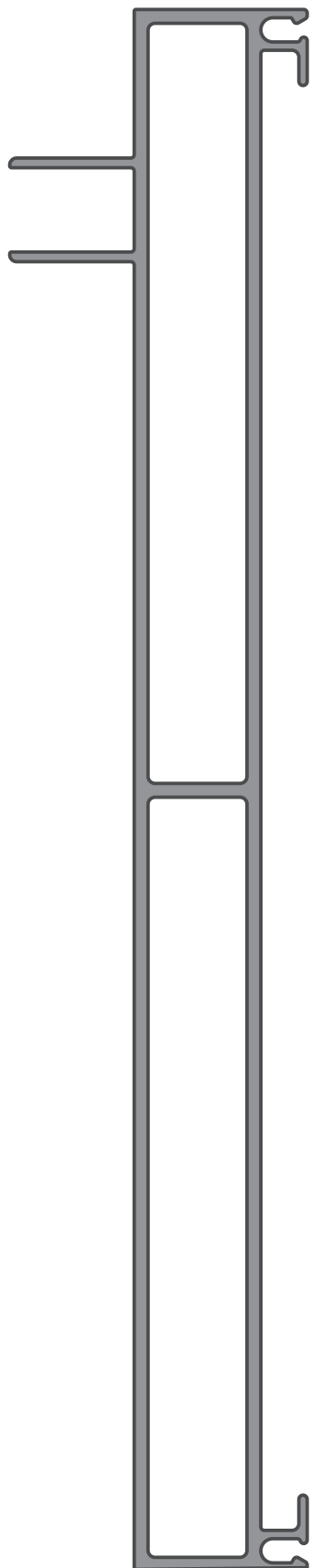




**A40**



**8636**  
2,948 kg/m

Diseño Industrial Registrado

Escala 1:1

Boletín Técnico | Perfiles | Agosto 2021

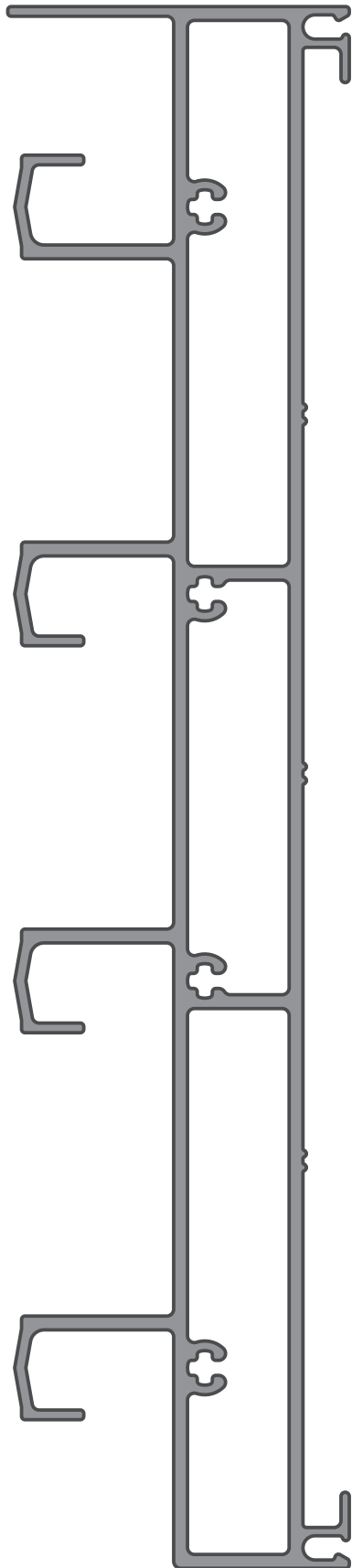
**A40** | Ventana y puerta corrediza marco de 4 guías



**aluar**  
división elaborados



# A40



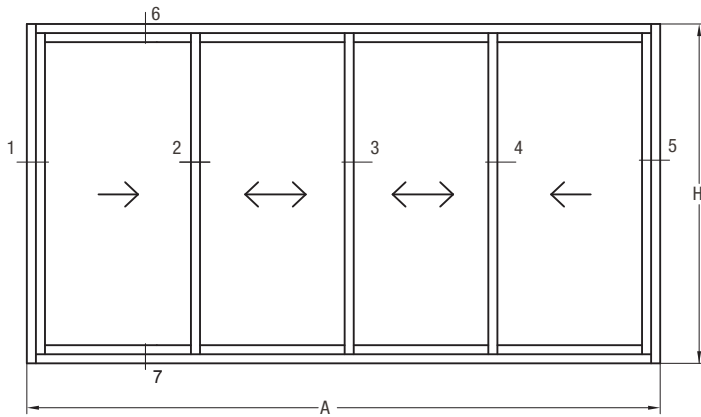
**8637**  
4,001 kg/m



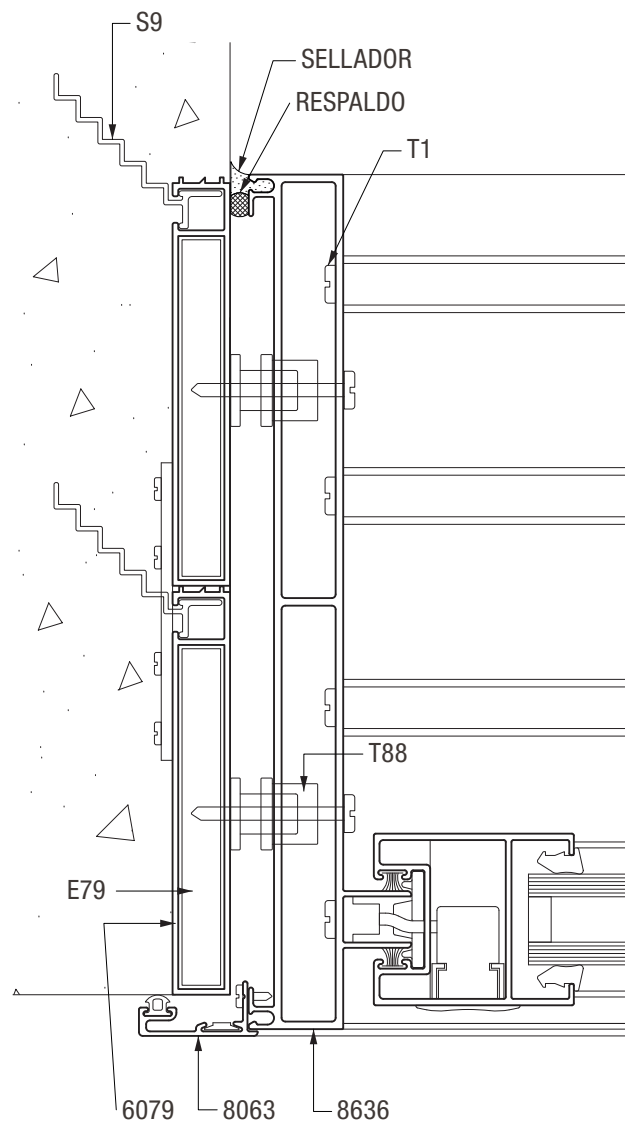
**8638**  
1,034 kg/m

Diseño Industrial Registrado

Escala 1:1

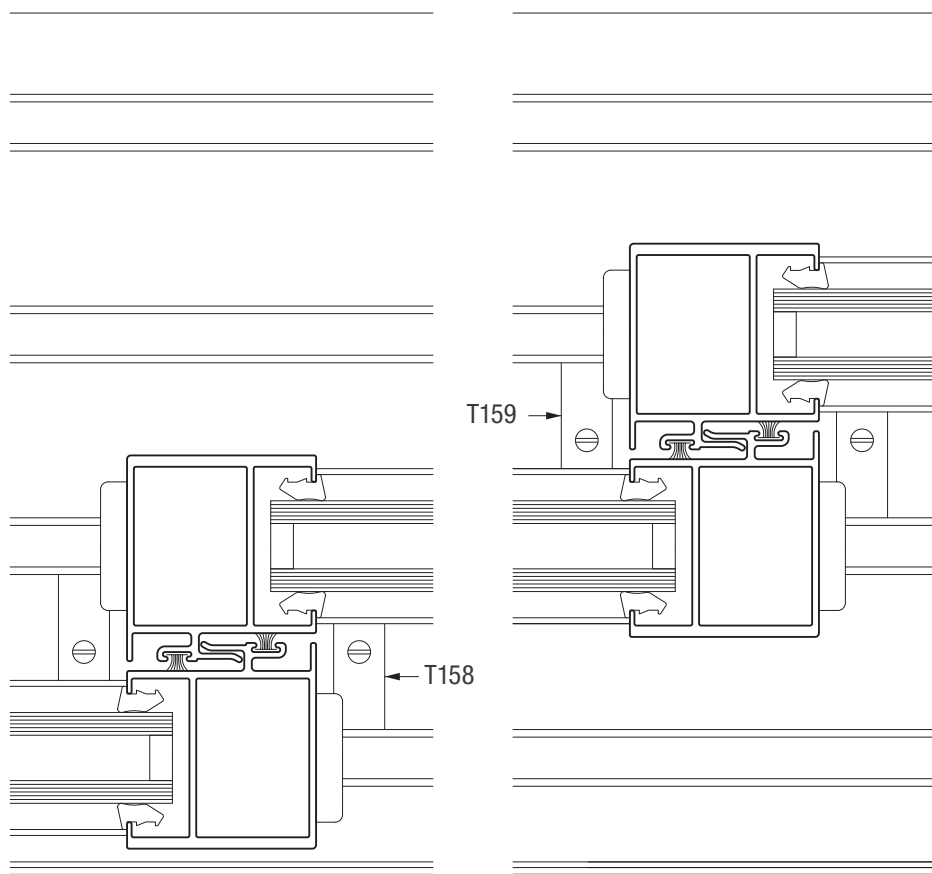


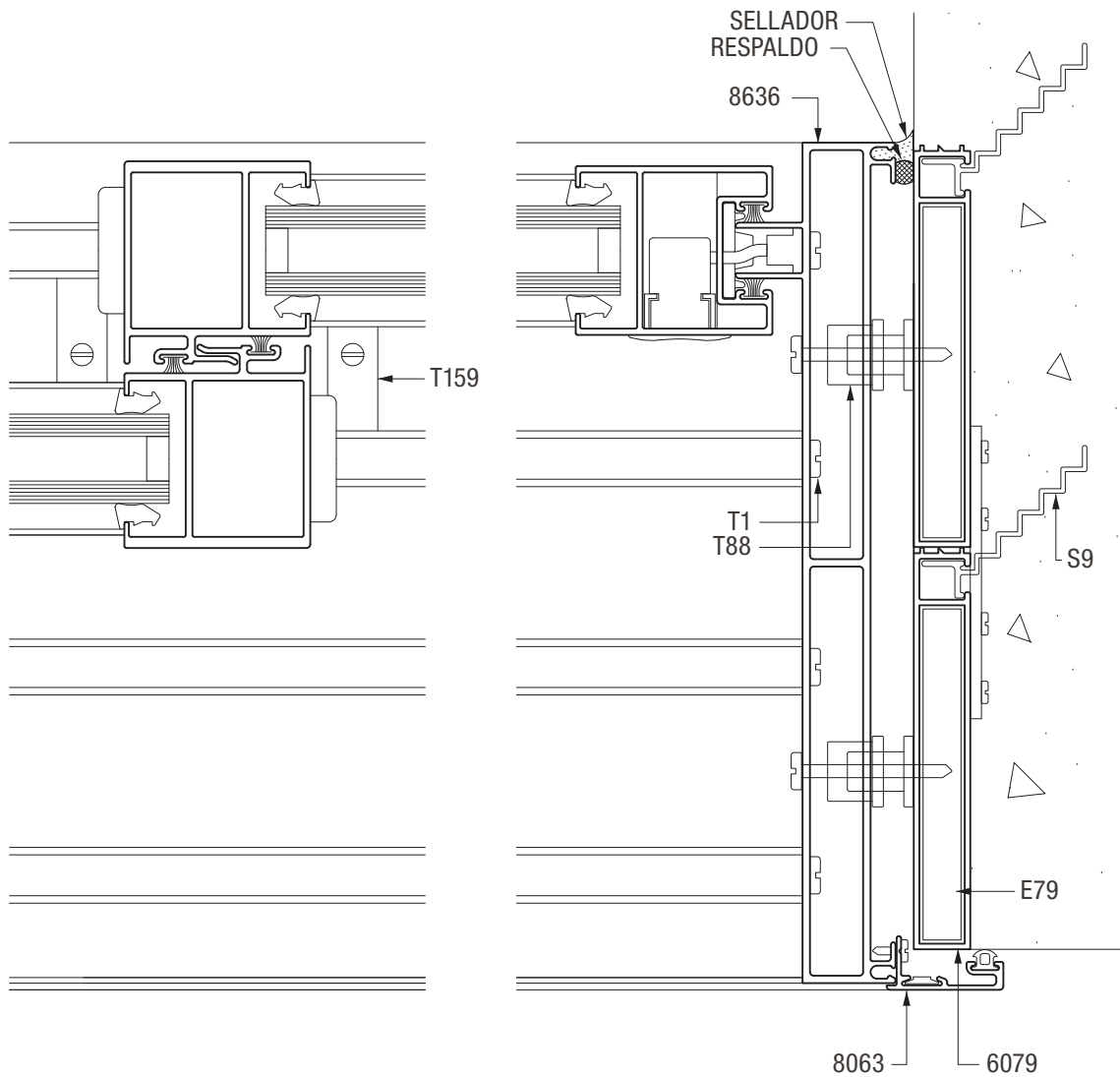
**SECCIÓN 1**



Diseño Industrial Registrado

Escala 1:2

**SECCIÓN 2-3**

**SECCIÓN 4-5**

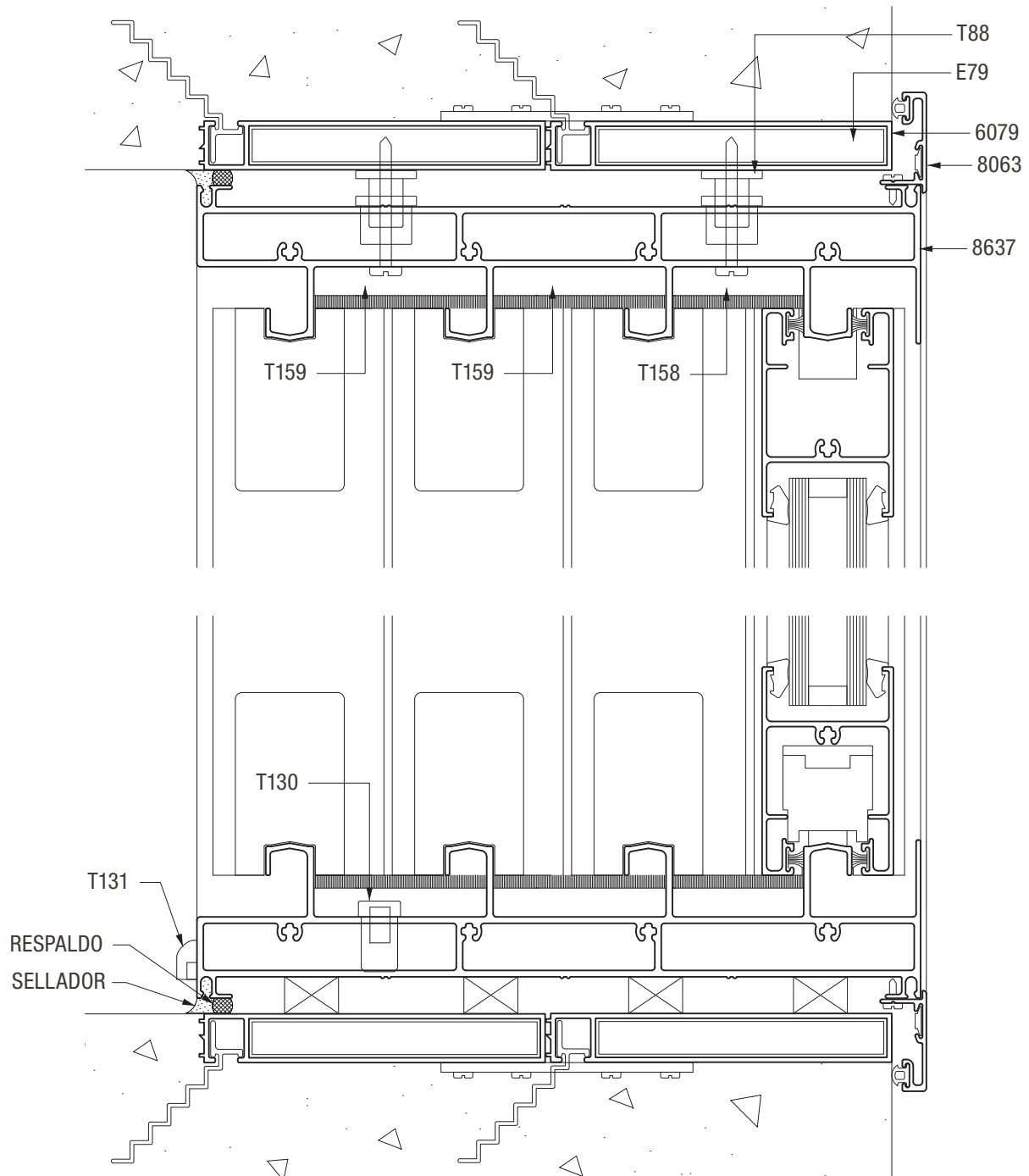
Diseño Industrial Registrado

Escala 1:2

Boletín Técnico | Detalles hoja 90° | Agosto 2021

**A40** | Ventana y puerta corrediza marco de 4 guías

## SECCIÓN 6-7

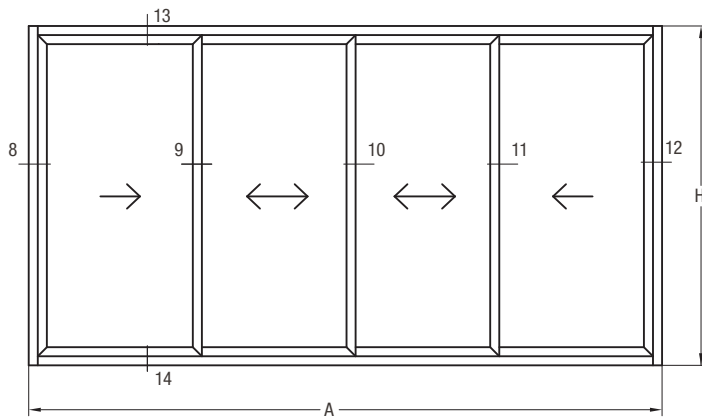


Diseño Industrial Registrado

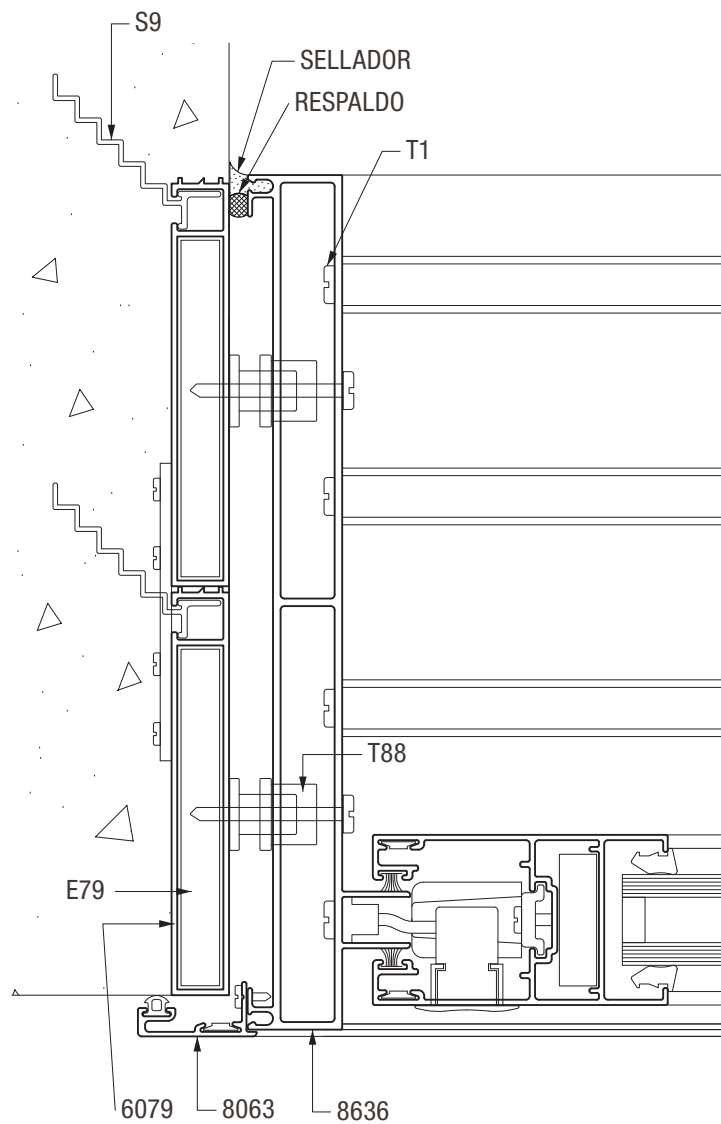
Escala 1:2



# A40



## SECCIÓN 8



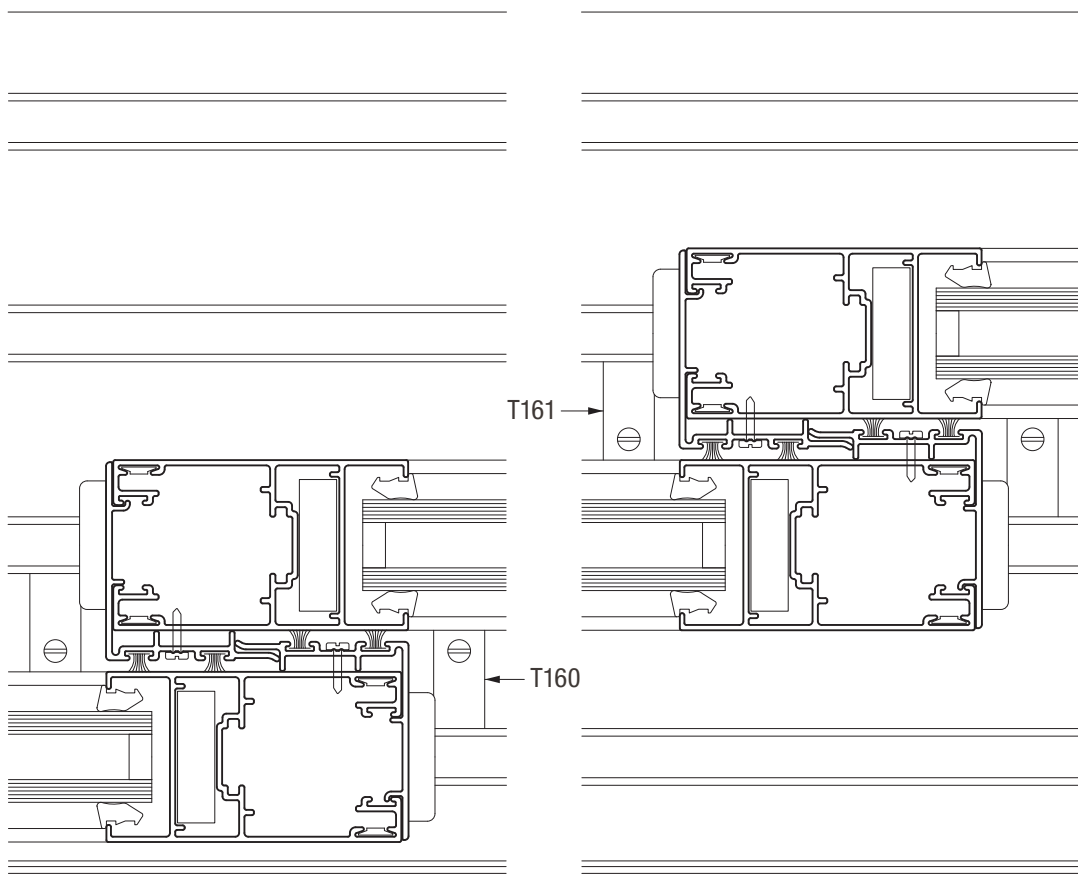
Diseño Industrial Registrado

Escala 1:2

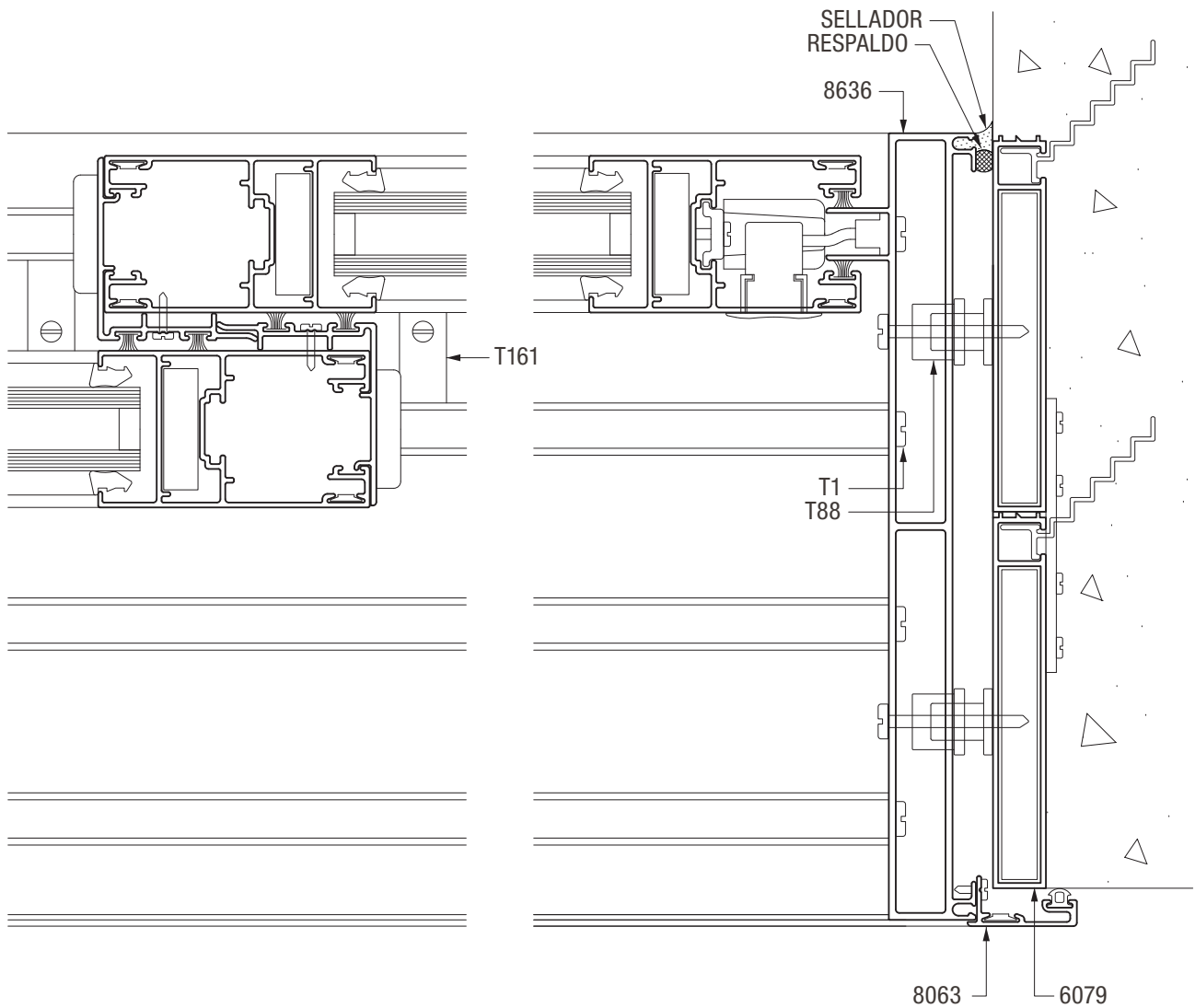
Boletín Técnico | Detalles hoja 45° | Agosto 2021

A40 | Ventana y puerta corrediza marco de 4 guías



**SECCIÓN 9-10**



**SECCIÓN 11-12**

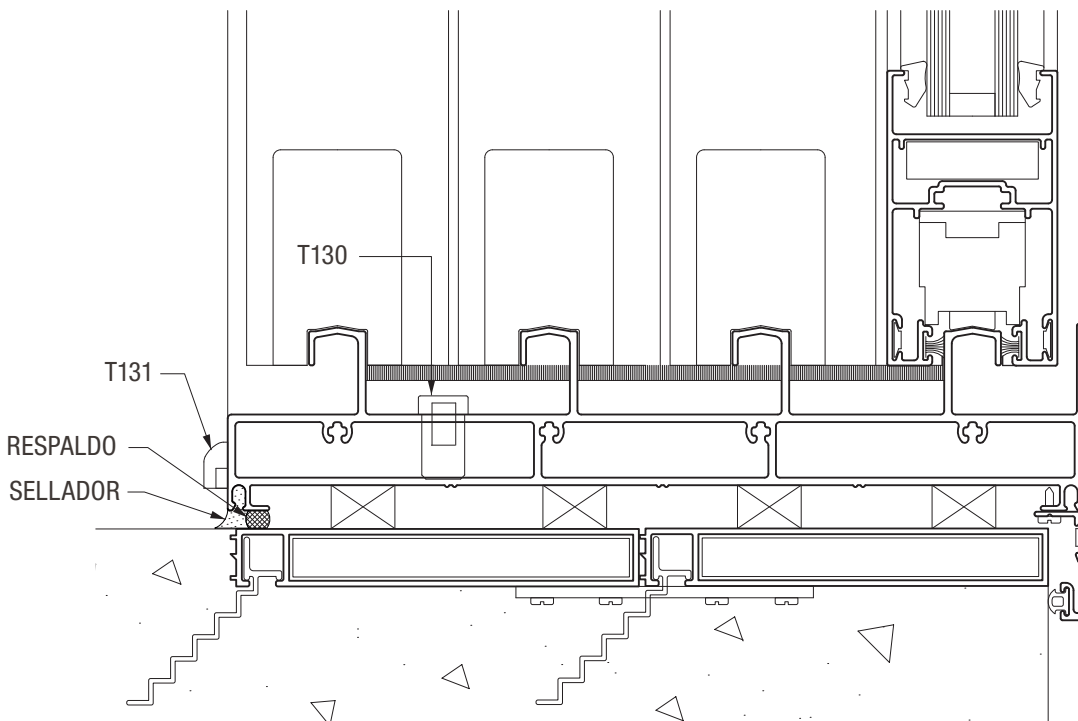
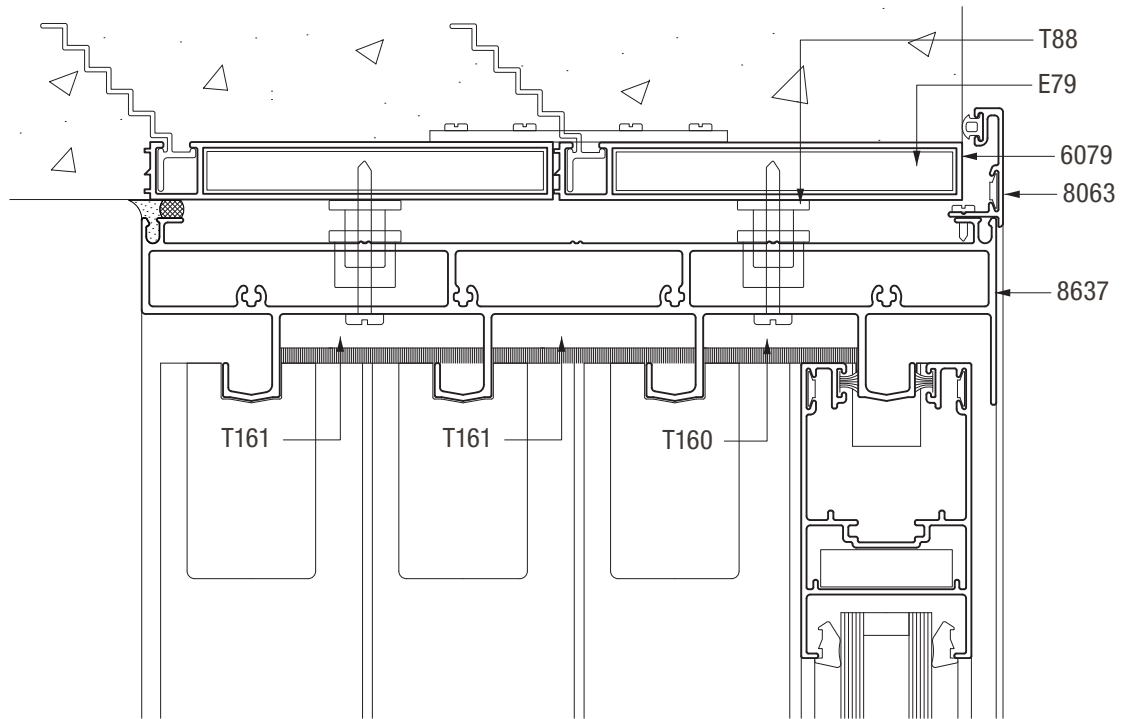
Diseño Industrial Registrado

Escala 1:2

Boletín Técnico | Detalles hoja 45° | Agosto 2021

**A40** | Ventana y puerta corrediza marco de 4 guías

SECCIÓN 13-14



Diseño Industrial Registrado

Escala 1:2

## Dimensiones de corte de perfiles Hoja 90°

A ancho total del marco H altura total del marco

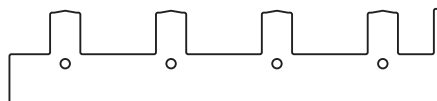
VS	perfil DVH	descripción	medida mm	corte
	6079	Jambas premarco	H+40	45-45
	6079	Umbral y dintel premarco	A+40	45-45
	8063	Jamba tapa premarco	H+58	45-45
	8063	Umbral y dintel tapa premarco	A+58	45-45
	8636	Jamba de marco	H	90-90
	8637	Umbral y dintel marco	A-50	90-90
8248	8221	Parante lateral de hoja	H-77	90-90
8249	8216	Parante central de hoja	H-77	90-90
8253	8217	Zócalo y cabezal de hoja (hojas laterales)	(A/4)+6	90-90
8253	8217	Zócalo y cabezal de hoja (hojas centrales)	(A/4)+16	90-90

## Dimensiones de corte de perfiles Hoja 45°

A ancho total del marco H altura total del marco

VS	perfil DVH	descripción	medida mm	corte
	6079	Jambas premarco	H+40	45-45
	6079	Umbral y dintel premarco	A+40	45-45
	8063	Jamba tapa premarco	H+58	45-45
	8063	Umbral y dintel tapa premarco	A+58	45-45
	8636	Jamba de marco	H	90-90
	8637	Umbral y dintel marco	A-50	90-90
8251	8222	Parante lateral de hoja	H-77	45-45
8251	8222	Parante central de hoja	H-77	45-45
	8219	Cruce de hojas	H-77	90-90
8251	8222	Zócalo y cabezal de hoja	(A/4)+41	45-45

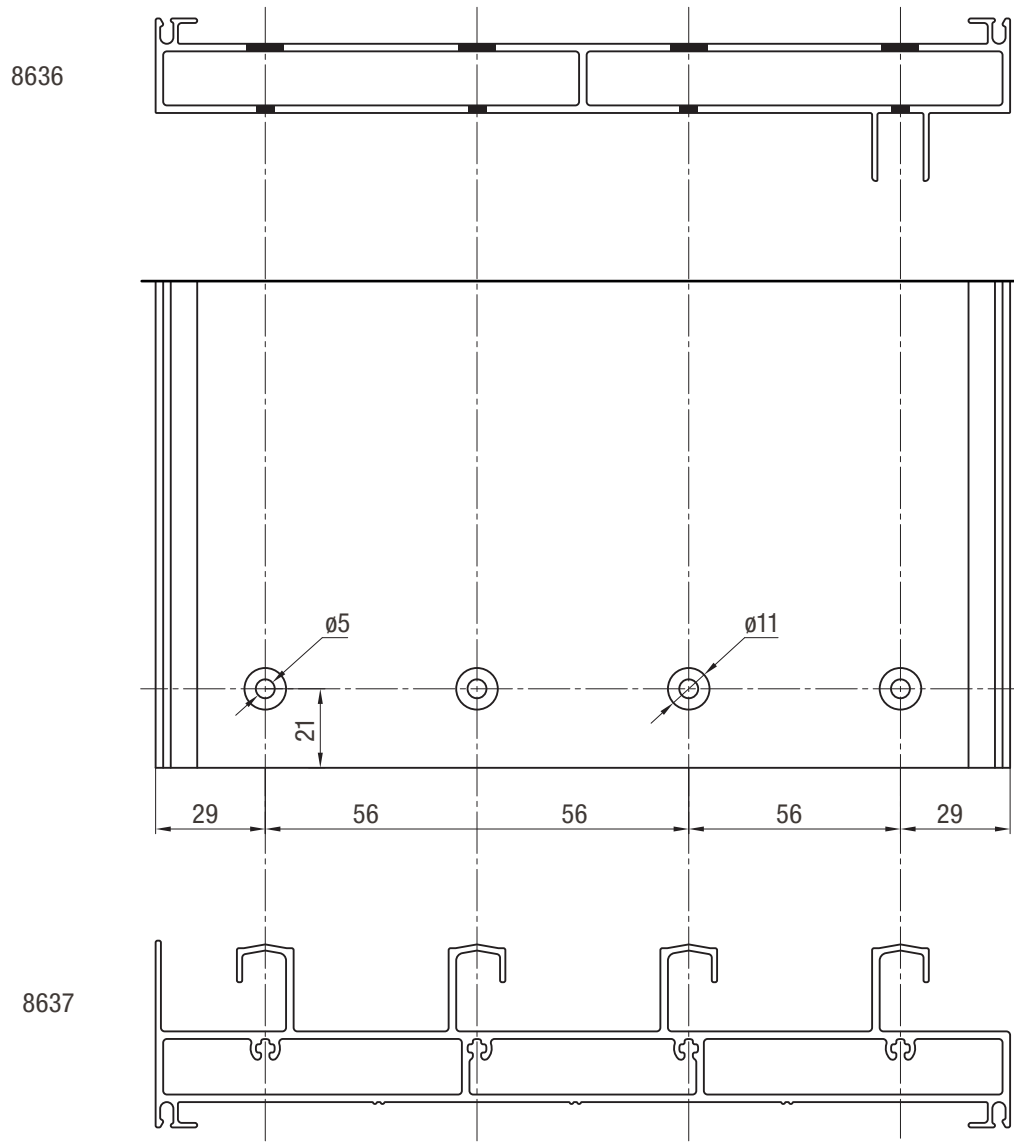
### NUEVO ACCESORIO

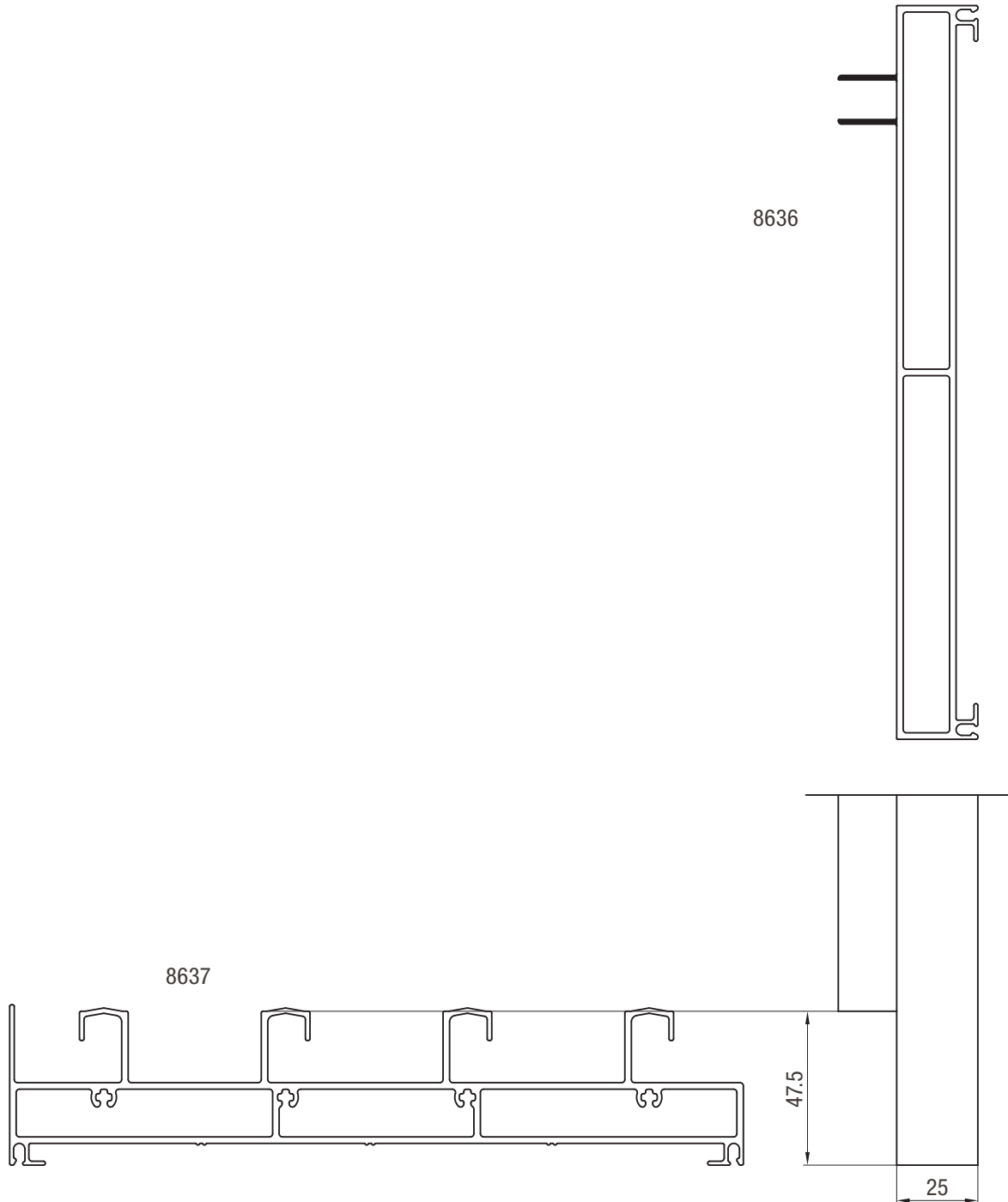


**T-187**

JUNTA DE ESTANQUEIDAD MARCO DE 4 GUÍAS

Diseño Industrial Registrado

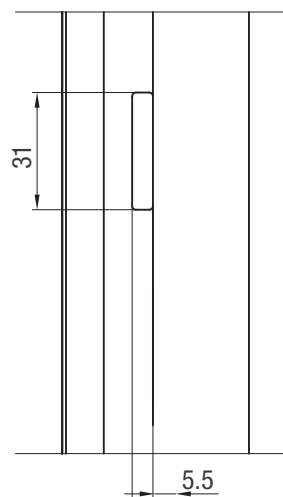
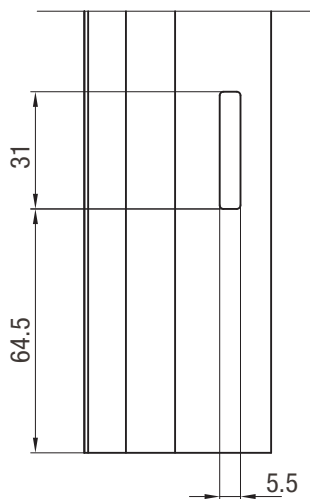
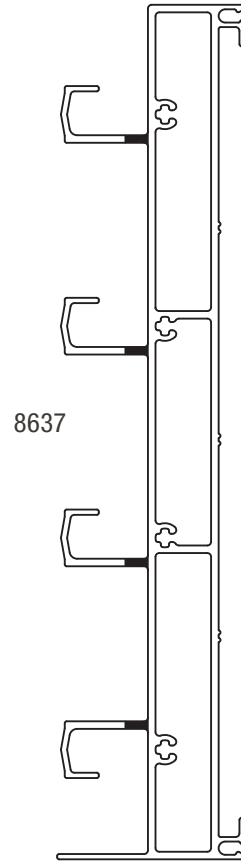
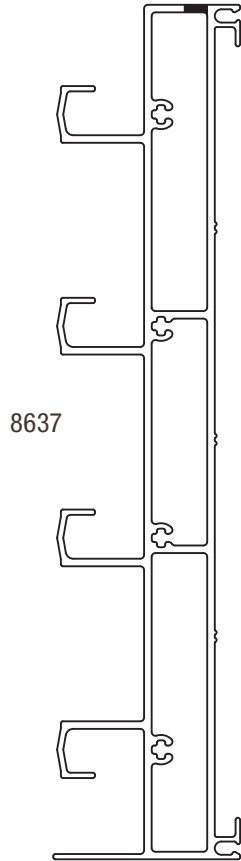
**MECANIZADO JAMBAS**

**MECANIZADO JAMBAS**

Diseño Industrial Registrado

Escala 1:2

### DRENAJES DE UMBRAL (Punzonadora A40)

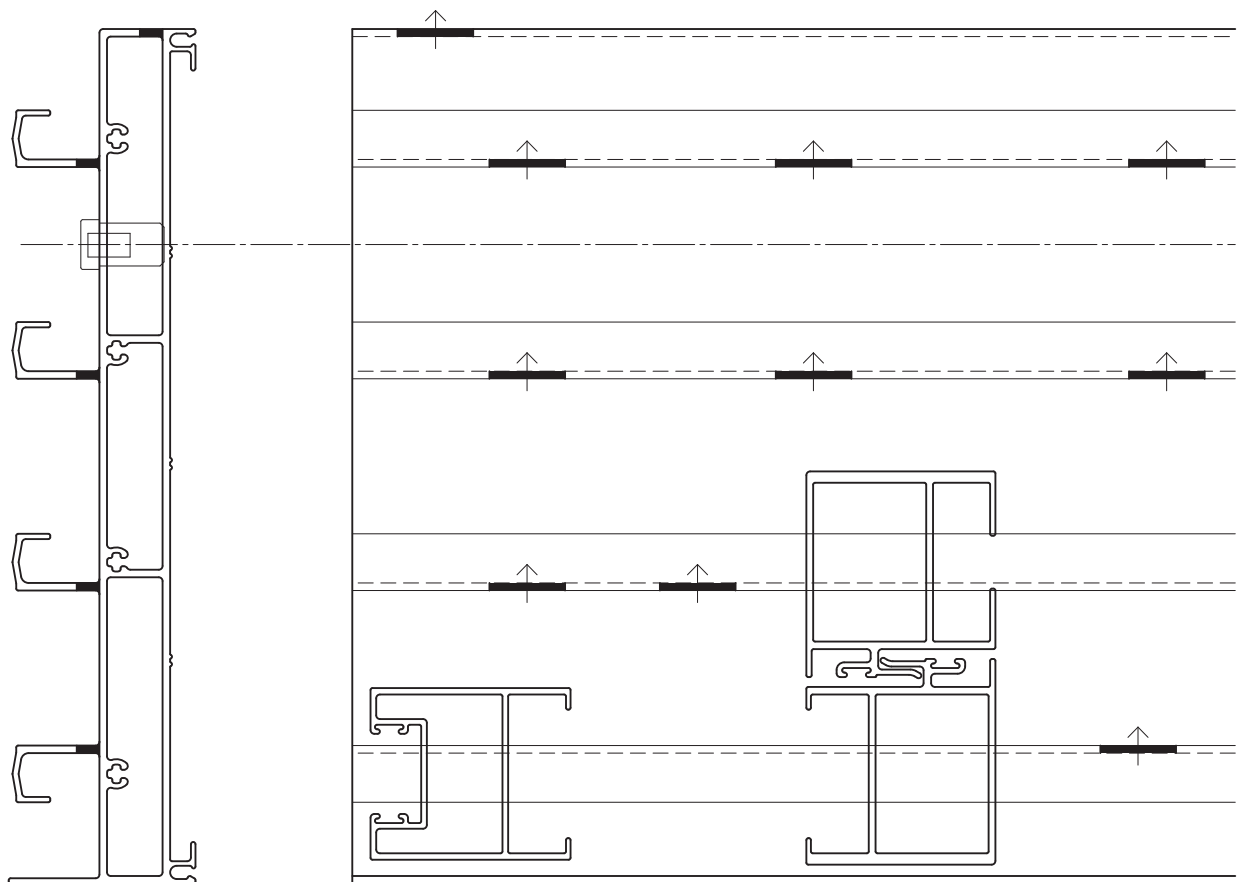


Diseño Industrial Registrado

Escala 1:2

8637

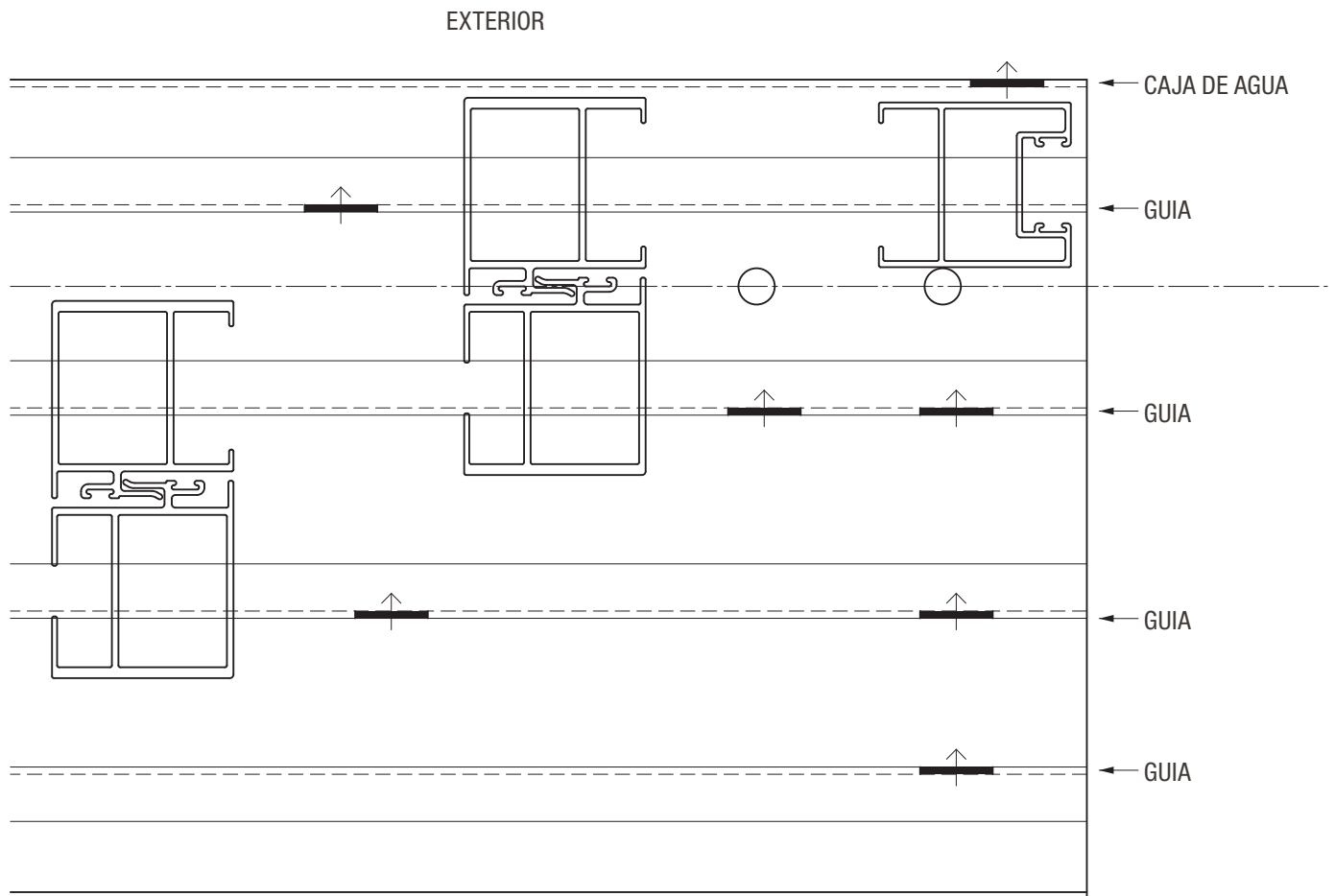
EXTERIOR



Diseño Industrial Registrado

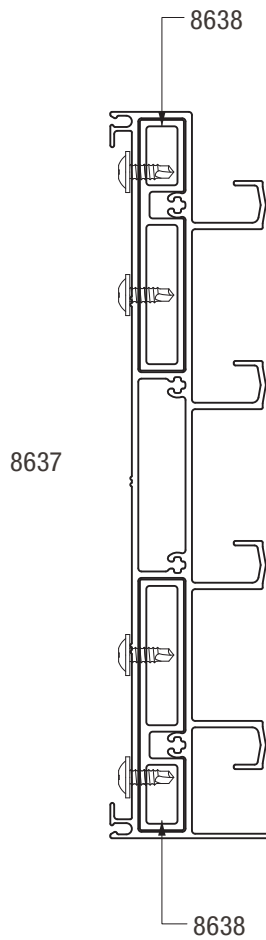
Boletín Técnico | Mecanizados drenajes | Agosto 2021

**A40** | Ventana y puerta corrediza marco de 4 guías



Diseño Industrial Registrado

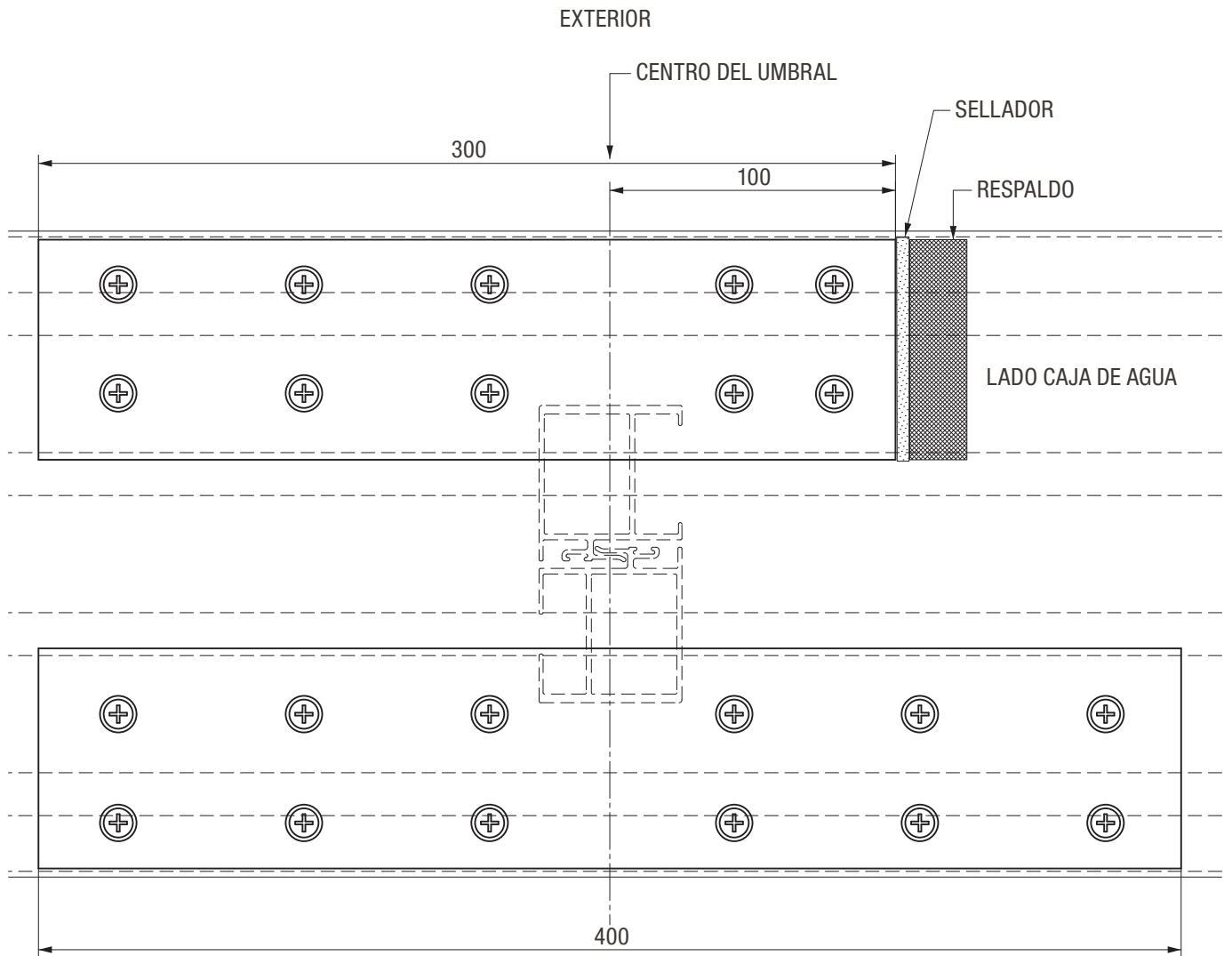




Diseño Industrial Registrado

Boletín Técnico | Unión marcos de más de 6 m. | Agosto 2021

**A40** | Ventana y puerta corrediza marco de 4 guías



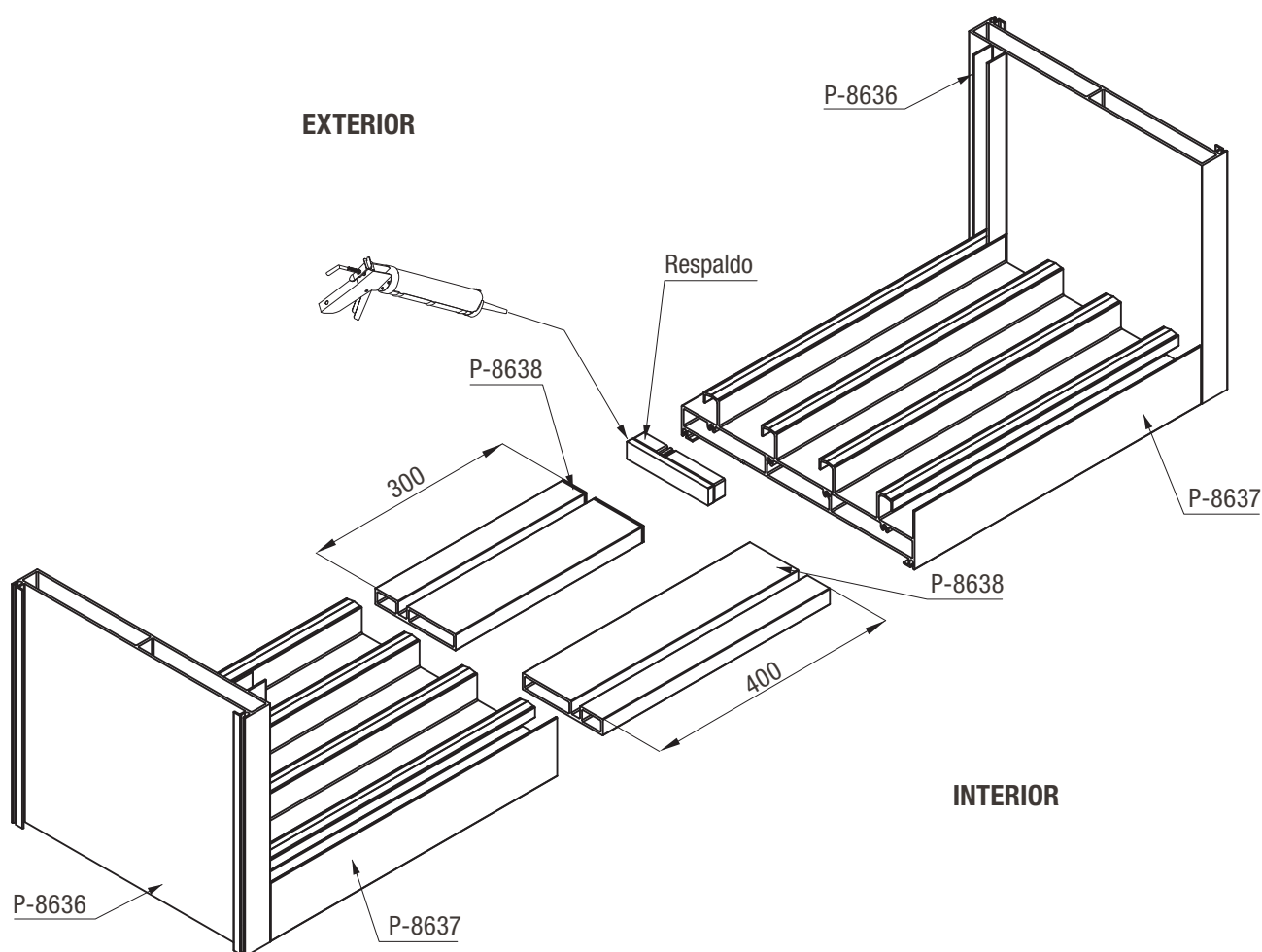
Diseño Industrial Registrado

Boletín Técnico | Unión marcos de más de 6 m. | Agosto 2021

**A40** | Ventana y puerta corrediza marco de 4 guías

## 1) Colocación de Perfil interno de continuidad (8638).

- Cortar un trozo del perfil 8638 de 300 mm. y otro de 400 mm.
- Colocar un tapón de respaldo dentro del hueco del perfil correspondiente a la parte exterior del marco (del lado que se va a usar la caja de agua).
- Una vez introducido el respaldo aproximadamente 150 mm., realizar un tapón de sellador para hermetizar la caja de agua.
- Introducir aproximadamente 100 mm. el perfil 8638 cortado a 300 mm. dentro de la zona de la caja de agua del umbral.
- Introducir aproximadamente 200 mm. el perfil 8638 cortado a 400 mm. en la zona interior del umbral.
- Introducir la otra mitad del marco en las partes que se dejaron libres del perfil 8638.
- Finalmente colocar los tornillos de fijación desde la parte inferior del marco como se indica en el detalle de la página anterior.
- Para el dintel del marco es el mismo procedimiento, solo que cortando los 2 tramos del perfil 8638 de 400 mm. sin necesidad de hermetizar el interior del mismo.
- Antes de unir las 2 partes del marco se debe colocar sellador en todo el perímetro de los perfiles.



Diseño Industrial Registrado